

BOBCAT FP12.40



- Poids: 69 kg
- Fréquence de vibration max.: 98 Hz
- Force centrifuge max. 12 N

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS ET POIDS

Poids de la machine	69 kg
Poids de la machine (avec système d'arrosage et roues en option)	76 kg
Longueur de la machine	621 mm
Longueur machine (avec opt. réservoir d'eau & roues)	770 mm
Longueur de la plaque de base	540 mm
Longueur de contact au sol	371 mm
Hauteur de la machine	514 mm
Hauteur avec poignée (transport)	1100 mm
Largeur de la machine	400 mm

MOTEUR

Type du moteur	Honda GX 120
Carburant	Essence
Rendement moteur à tr/min	2,9 kW à 3250 rpm

FORCES DE COMPACTAGE

Fréquence de vibration max.	98 Hz
Force centrifuge max	12 kN
Capacité de surface	480 m ² /h
Pression de surface spécifique	8,1 N/cm ²

DIVERS

Vibrations mains-bras au poignée	3,0 m/s ²
Vitesse - Maximale (km/u)	0-20 m/min
Pente franchissable	30 %

nclinaison max. de tous les côtés

20 °