

BOBCAT MT100 MINI-CHARGEUSE SUR CHENILLES

AVEC LES TRAITS CARACTÉRISTIQUES DES PLUS GRANDS

- Charge de basculement: 1290 kg
- Puissance moteur: 17,5 kW
- Poids en ordre de marche: 1538 kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PERFORMANCES

Charge de basculement (kg)	1290
Poids en ordre de marche (kg)	1538
Capacité de charge nominale (kg)	451
Débit de la pompe (l/min)	45,4 l/min
Pression max. (bar)	200 MPa
Rijsnelheid, vooruit	6,6 km/h
Rijsnelheid, achteruit	4,70 km/u

DIMENSIONS

Longeur avec bac std (mm)	2698,40 mm
Largeur avec godet standard (mm)	914,40 mm
Hauteur à la cabine (mm)	1387,20 mm
Hauteur à l'articulation du godet (mm)	2056,80 mm

MOTEUR

Marque	Kubota
Type du moteur	D902-E3B
Carburant	Diesel
Rendement moteur à tr/min	17,5 (bij 3600 tpm) kW
Couple (Nm)	54.2 (bij 2600 tpm) Nm
Nombre de cylindres	3
Cylindrée (liter)	0,899 l
Contenance du réservoir de carburant	26,5 l

POIDS

Poids en ordre de marche (kg)	1538 kg
Poids à l'expédition (kg)	1381 kg

TRACTION

Chenilles standard	180 mm
--------------------	--------